

# Lokomotywa SM42 H0 - instrukcja montażu.

### Wskazówki ogólne:

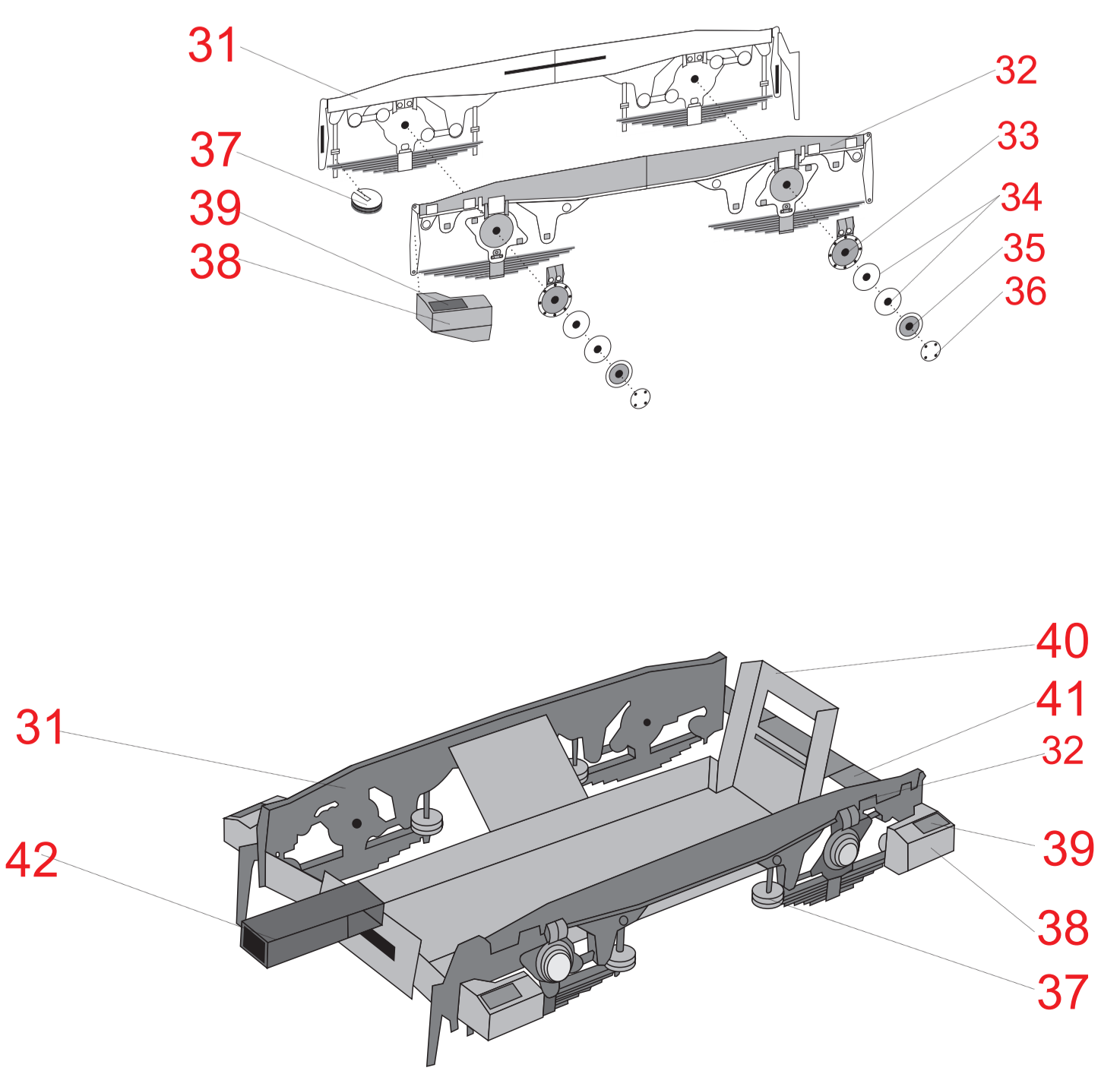
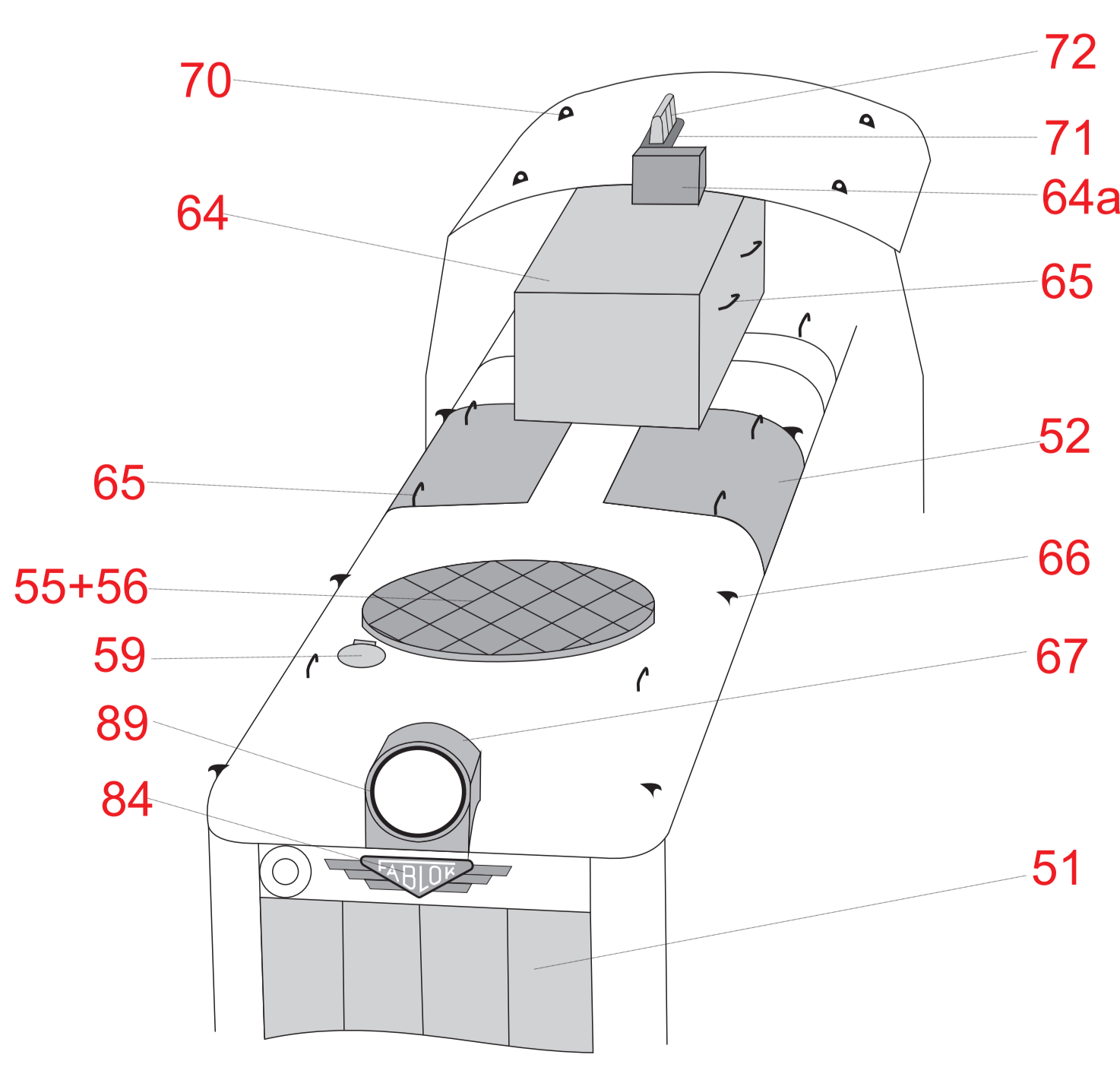
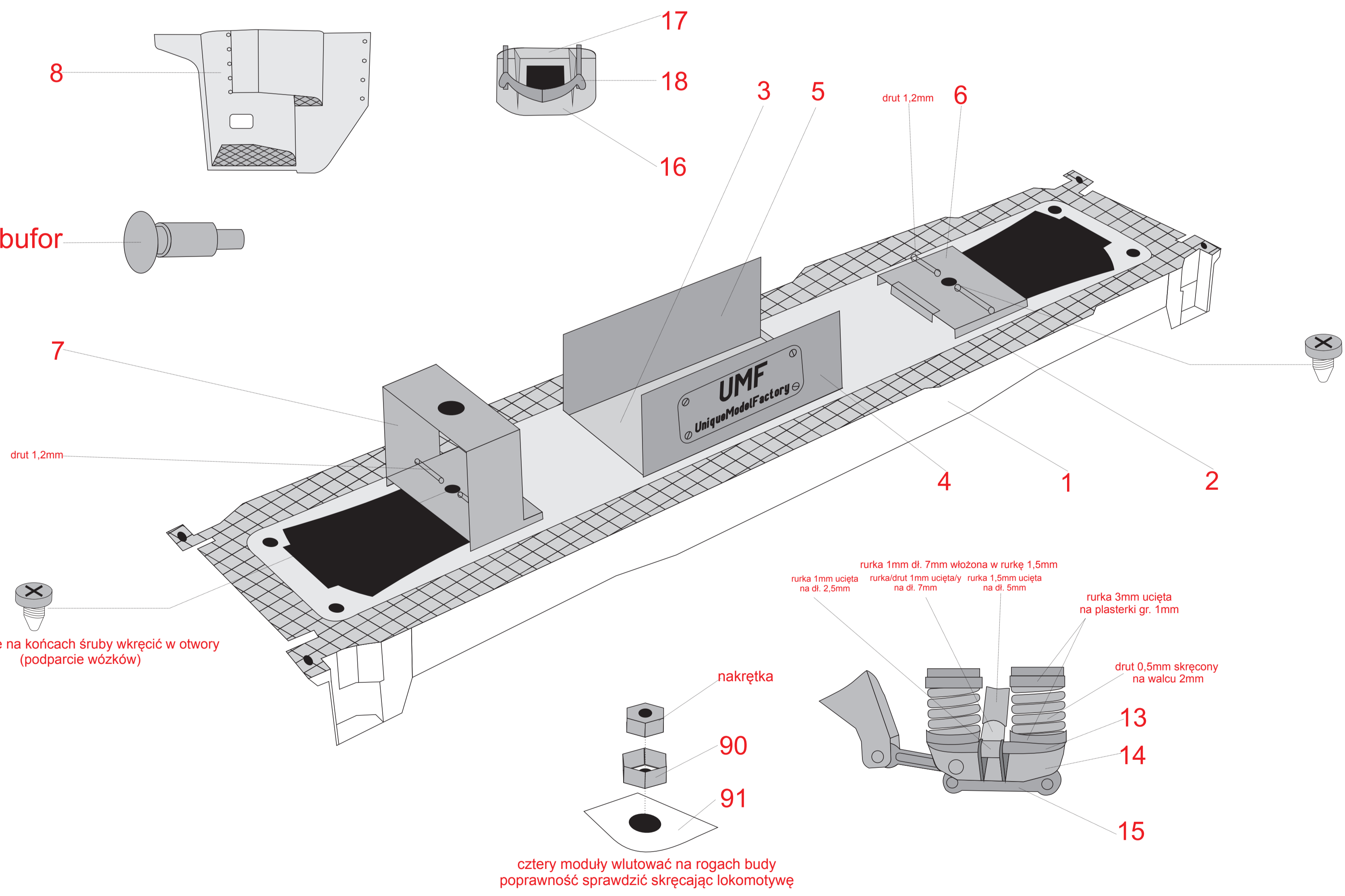
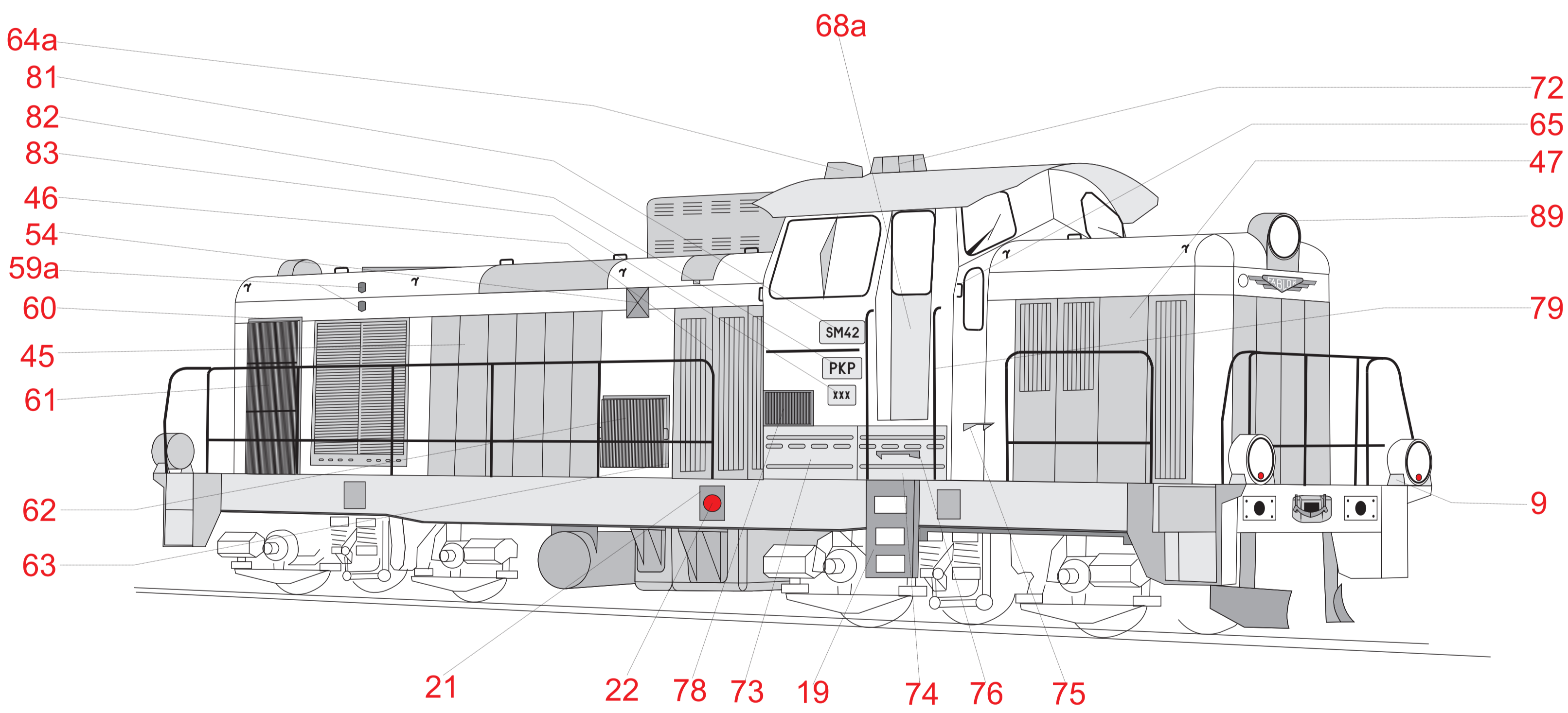
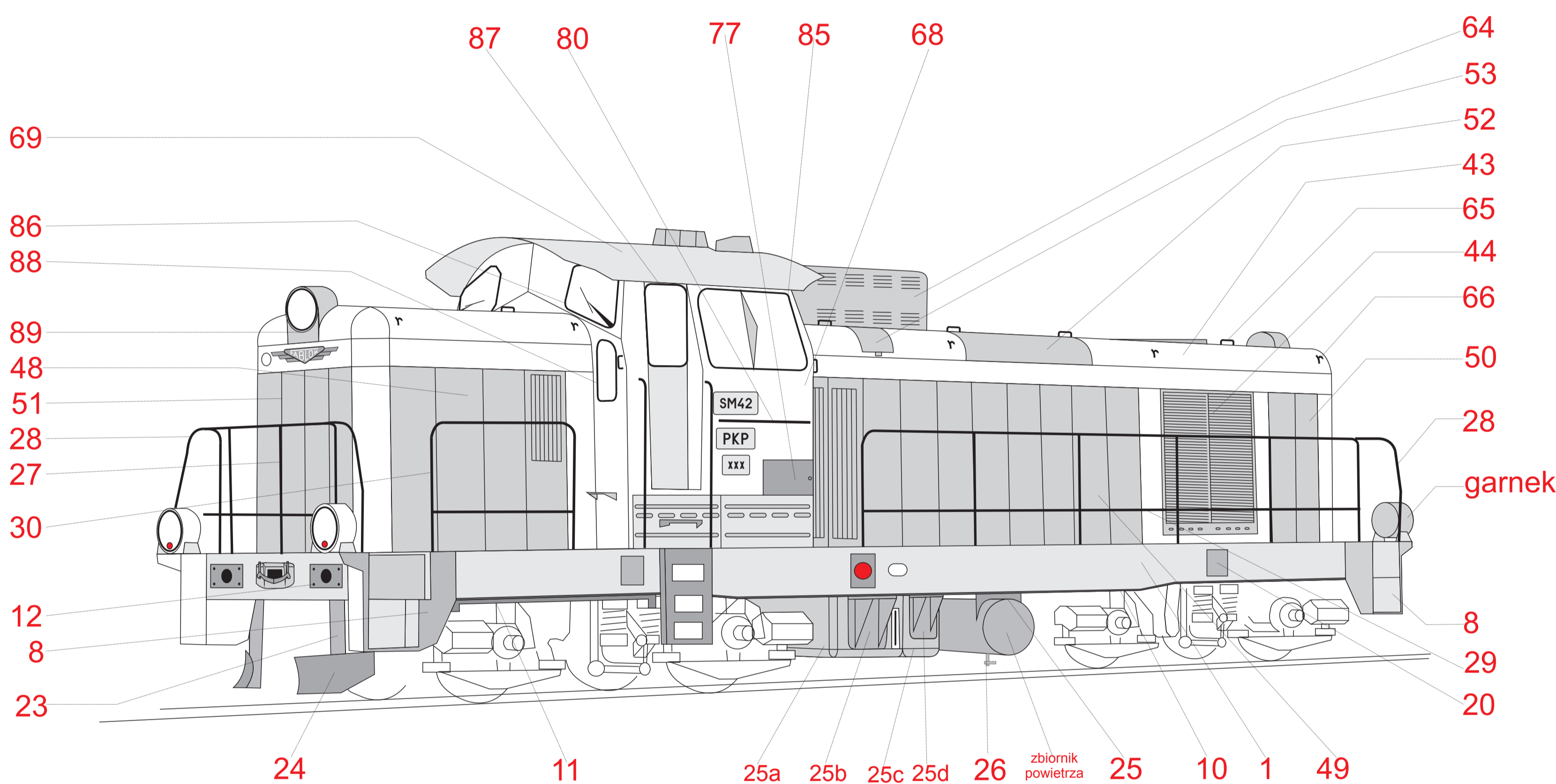
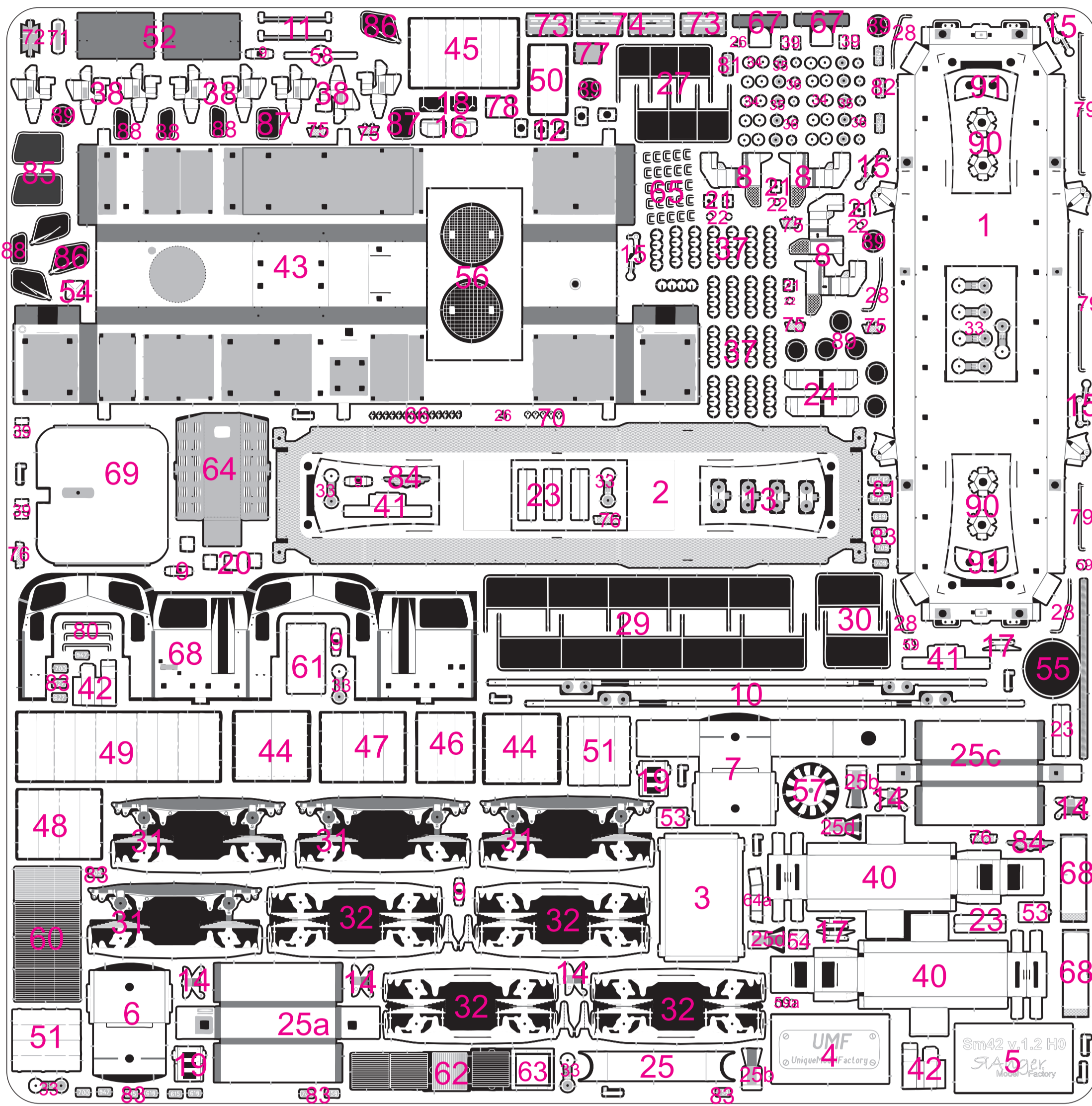
Model lokomotywy Sm42 należy do trudnych i jest bardzo pracochłonny. Należy unikać pośpiechu a podstawowymi zaleceniami jest zachowanie dużej dokładności przy wycinaniu części metalowych, staranne formowanie ich oraz dopasowywanie do siebie przystających elementów ponieważ to zaważy na końcowym wyglądzie modelu. Przed rozpoczęciem budowy zaleca się szczegółowe zapoznanie z instrukcją, schematami i arkuszem z czesciami

Budowę należy prowadzić wg. numeracji części.

Z narzędzi potrzebne nam będą: ostry nóż(skalpel), nożyczki do blaszek (bardzo małe), twarda podkładka do wycinania blaszek, papiery o różnej ziarnistości(300, 600, 1000, 1200), pilnik iglak, zaginarka do blaszek lub noże monerskie (z łamanym ostrzem), linijka, penseta, lutownica z dość ostrym grotem, cyna z małą ilością kalafonii, topnik (Aber lub woda lutownicza), klej cyjanoakrylowy, suwmiarka, wiertarka - najlepiej stołowa oraz wiertła  $\phi 0,4-5\text{mm}$ , drut  $\phi 1,2\text{mm}$ (najlepiej miedziany, antenowy), śrut ołowiany bądź ołowiane blaszki wędkarskie, drut  $0,5\text{mm}$  z uzwojenia transformatora, Dremel lub coś podobnego + tarcze do cięcia, najlepiej jak najcieńsze (ja mam  $0,15\text{mm}$   $\phi 24\text{mm}$ ), cienkościenna rurka  $\phi 3\text{mm}$  [najlepiej do tego celu wykorzystać starą antenę teleskopową od TV lub radia], szpilki  $\phi 0,7\text{mm}$ , poxipol, cierpliwość :)

### Inne wskazówki:

Jeśli zamierzamy lutować lokomotywę to należałoby wyciąć sobie z cyny cienkie plasterki, ja używam cyny  $\phi 1\text{mm}$ . To pozwoli nam uniknąć tzw. buły podczas lutowania. Zawsze łatwiej dodać cyny niż potem usuwać jej nadmiar. Przy każdym lutowaniu w miejsce gdzie ma być lut dajemy odrobinę topnika. Tak więc za każdym razem kiedy piszę lutujemy mam na myśli spawanie elementów, zakroplenie topnika, nabranie cyny na grot i zlutowanie elementów. Lutowanie możemy również zastąpić klejeniem tak więc słowo lutujemy jest tożsame ze słowem kleimy. Za każdym razem po wycięciu elementów oczyszczamy je papierkiem lub pilnikiem z pozostałości łączników, oczywiście delikatnie, głębokie rysy na blaszce będzie widać po pomalowaniu. Blaszki wyginamy tak aby podtrawienia były w środku. W opisie budowy będzie zaznaczone jak należy wygiąć element. Większość małych części ma swój nadmiar ale należy pamiętać, aby obchodzić się z nimi ostrożnie.



wentylator 57 i wspornik 58 montujemy od spodu